



# 36SMnPb14

Norma di riferimento EN 10087:2000

Numero 1.0765

COLORAZIONE



ACCIAI AUTOMATICI  
AD ALTA VELOCITÀ

## CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI		
36SMnPb14	35SMnPb10	-	36SMnPb24	35MF6Pb	-	(AS35G2)	-		

## COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Nb%	V%	
0,32-0,39	1,30-1,70	0,40	-	-	-	-	-	-	
+/-0,03	+/- 0,06	+ 0,03	-	-	-	-	-	-	
Al%	P% max	S%	N%	Pb% max					
-	0,06	0,10-0,18	-	0,15-0,35					
-	+ 0,008	+/- 0,03	-	+ 0,03-0,02					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato		TRAFILATO A FREDDO +C EN 10277:2000							
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale a 20°C							
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	HB				
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	min	<i>per informazione</i>				
5	10	660-960	500	6	202-290				
10	16	620-920	440	6	190-275				
16	40	600-900	390	7	178-271				
40	63	580-840	360	8	172-250				
63	100	560-820	340	9	162-246				

Valgono anche per +C +SL

Per i piatti e profili speciali il carico Rp 0,2 può differire del - 10% e R del +/- 10%

Per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine