



# 39NiCrMo3 Pb

Norma di riferimento EN 10083-3:2006

Numero 1.6510

COLORAZIONE



ACCIAI AL CARBONIO  
E LEGATI DA  
BONIFICA, NORMALI E  
AL PIOMBO

## CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI SAE
39NiCrMo3	39NiCrMo3		39NiCrMo3	40NCD3	816M40	40ChN2MA	9840

## COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Nb%	V%
0,35-0,43	0,50-0,80	0,40	0,60-1,00	0,70-1,00	0,15-0,25	-	-	-
+/- 0,02	+/- 0,04	+ 0,03	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,03	-	-	-
Al%	P% max	S% max	N%	Pb%				
-	0,025	0,035	-	0,15				
-	+ 0,005	+ 0,005	-	0,30				

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

Viene commercializzato anche con trattamento di elaborazione al calcio

Può essere fornito con aggiunta di piombo (Pb) o zolfo (S) per lavorazione meccanica migliorata

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato **LAMINATO A CALDO** caratteristiche meccaniche allo stato **bonificato** EN 10083-3:2006

diametro mm		spessore mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C					
oltre	fino a	oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	C%	Kv	HB
				N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min	<i>per informazione</i>
	16		8	980-1180	785	11	40		295-354
16	40	8	20	930-1130	735	11	40	35	278-339
40	100	20	60	880-1080	685	12	45	40	263-327
100	160	60	100	830-980	635	12	50	40	294-295
160	250	100	160	740-880	540	13	50	40	224-263

stato **FUCINATO bonificato** UNI 7874: 1979 valida come riferimento

diametro mm		Prova di trazione e resilienza a 20°C								
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A% L	A% T	A% Q	Kv L	Kv T	Kv Q	HB
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	min	min	min J	J min	J min	J min	
	100	880-1080	685	12	-	-	40	-	-	263-327
100	250	685-835	540	13	12	-	30	25	-	209-250
250	500	655-805	490	15	14	-	30	25	-	201-241
500	1000	635-785	440	16	15	-	25	-	-	195-234
1000		590-740	390	15	14	-	25	-	-	176-224

L = longitudinale; T = tangenziale; Q = radiale

EN 10083-3: 2006 Valori di temprabilità **Jominy in HRC** grandezza grano 5 minimo H = normale

Distanza dall'estremità temprata in mm															
	<b>1,5</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>9</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>
<b>min</b>	52	51	50	49	48	46	44	43	39	36	34	33	32	31	30
<b>max</b>	60	60	59	58	58	57	57	56	55	52	51	49	48	46	45