



ASTM A 350 LF2

Norma di riferimento EN 10087:2000

Numero 1.0736

COLORAZIONE



ACCIAI DA BONIFICA
NON LEGATI
SECONDO ASTM

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI SAE
S355J2*	FE510*		St 52.3*		EN50D		A350 LF2 cl.1 - cl.2

* = approssimativa

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn%	Si% max	Cr% max	Ni% max	Mo% max	Cu% max	Nb% max	V% max
0,30	0,60-1,35	0,15-0,30	0,30	0,40	0,12	0,40	0,02	0,08
Al%	P% max	S% max	N%	Pb%				
-	0,035	0,040	-	-				

La somma del rame, nichel, cromo e molibdeno non deve eccedere 1,00%

La somma del cromo e molibdeno non deve eccedere 0,32%

Ceq = Carbonio equivalente = $C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$ max 0,47

CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato		Fanno riferimento i valori del FUCINATO I trattamenti termici devono garantire i valori sotto indicati ASTM A 350M:07						
sezione mm		Prova di trazione a 20°C e resilienza in longitudinale						
		R	Rp 0,2	A%	C% - Z%	Kv - 46°C cl.1	Kv - 46°C cl.2	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	min	J med/ J min		max
	T	485-655	250	22	30	20/16	27/20	197