

**CORRISPONDENZE**

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI SAE		
17NiCrMo6-4	18NiCrMo5	-	-	18NCD6	815M17	-	4317		

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Nb%	V%	
0,15-0,21	0,60-0,90	0,15-0,40	0,70-1,00	1,20-1,50	0,15-0,25	-	-	-	
+/- 0,02	+/- 0,04	+/- 0,03	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,03	-	-	-	
Al%	P% max	S% max	N%	Pb% max					
-	0,035	0,035	-	-					
-	+ 0,005	+ 0,005	-	-					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

A richiesta può essere fornito con aggiunta di Pb% 0,15-0,35 o S% 0,020-0,035 per lavoraz. meccanica migliorata

Viene commercializzato anche con trattamento di elaborazione al calcio

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

stato	<b>LAMINATI A CALDO</b> caratteristiche di riferimento su barrotto con tempra a nucleo UNI 7846: 1978								
sezione mm barrotto	Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C								
	R	Rp 0,2	A%	C%	Kcu	HB			
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	J min				
11	1230-1520	980	8	-	30	363-432			
30	980-1270	735	9	-	32,5	295-373			
63	830-1130	635	10	-	35	249-339			

I valori del diametro 30 e diametro 63 sono a carattere informativo

stato	<b>TRAFILATO A FREDDO</b> +C 815M17 BS 970-3: 1991								
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale a 20°C								
	R	Rp 0,2	A%	Kv	HB				
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	J min	min			
	19	1080	-	8	22	327			

stato	<b>FUCINATO</b> UNI 8550: 1984 Valida come riferimento									
sezione mm	Prova di trazione in longitudinale e resilienza a 20°C									
	R	Rp 0,2	A% L	A% T	A% Q	Kcu L	Kcu T	Kv L	HB	
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	min	min	J min	J min	J min	per info
	11	1225-1520	980	8	-	-	30	-	-	361-432
11	25	1030-1325	785	9	-	-	32,5	-	-	311-384
25	40	930-1230	735	9	-	-	32,5	-	-	278-363

40	100	785-1080	590	10	-	-	35	-	-	234-327					
Caratt. meccaniche ricavate da barrotto di riferimento sottoposto a tempra di nucleo e disteso															
L = longitudinale; T = tangenziale; Q = radiale															
UNI 7846: 1978 Valori di temprabilità <b>Jominy in HRC</b> grandezza grano 5 minimo															
Distanza dall'estremità temprata in mm															
	<b>1,5</b>	<b>3</b>	<b>5</b>	<b>7</b>	<b>9</b>	<b>11</b>	<b>13</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>
<b>min</b>	39	38	36	34	31	29	27	25,5	23	21	20,5	20			
<b>max</b>	49	48,5	48	46,5	45	43,5	41	40	37	35,5	34,5	33,5	33	32,5	32