


BETTINELLI ACCIAI

HOT ROLLED | FORGED | COLD DRAWN | PEELED | STAINLESS STEEL | TUBES

42CrMo4

Norma di riferimento EN 10083-3:2006

Numero 1.7225

 ACCIAI LEGATI
DA BONIFICA

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI SAE
42CrMo4	42CrMo4	42CrMo	42CrMo4	42CD4	708M40	38ChM	4140

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Nb%	V%
0,38-0,45	0,60-0,90	0,40	0,90-1,20	-	0,15-0,30	-	-	-
+/- 0,02	+/- 0,04	+ 0,03	+/- 0,05	-	+/- 0,03	-	-	-
Al%	P% max	S%	N%	Pb%				
-	0,025	-	-	-				
-	+ 0,005	-	-	-				

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

Per il tipo 42CrMoS4 n° 1.7227 S% 0,020-0,040

CARATTERISTICHE MECCANICHE

 stato **LAMINATO A CALDO** caratt. meccaniche allo stato **bonificato** EN 10083-3:2006

diametro mm		spessore mm		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C					
oltre	fino a	oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	C%	Kv	HB
				N/mm ²	N/mm ² min	min	min	J min	<i>per informazione</i>
	16		8	1100-1300	900	10	40		331-380
16	40	8	20	1000-1200	750	11	45	35	298-359
40	100	20	60	900-1000	650	12	50	35	271-298
100	160	60	100	800-950	550	13	50	35	240-286
160	250	100	160	750-900	500	14	55	35	225-271

 stato **FUCINATO bonificato** EN 10250-3:2001

diametro mm		Prova di trazione e resilienza a 20°C								
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A% L	A% T	A% Q	Kv L	Kv T	Kv Q	HB
		N/mm ²	N/mm ²	min	min	min J	J min	J min	J min	min
	250	750	500	14	10	-	30	16	-	225
250	500	700	460	15	11	-	27	14	-	213
500	750	600	390	16	12	-	22	12	-	178

L = longitudinale; T = tangenziale; Q = radiale

 EN 10083-3: 2006 Valori di temprabilità **Jominy in HRC** grandezza grano 5 minimo H = normale

Distanza dall'estremità temprata in mm

	1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50
min	53	53	52	51	49	43	40	37	34	32	31	30	30	29	29
max	61	61	61	60	60	59	59	58	56	53	51	48	47	46	45