

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI	-
S235JR	FE360BFN	Q2358	RSt 37-2	-	40 B	St3SP		-

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn% max	Si%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu% max	Nb%	V%	
0,17*	1,40	-	-	-	-	0,40	-	-	colata
0,19*	1,50	-	-	-	-	0,45	-	-	prodotto
Al%	P% max	S% max	N% max	-	-	-	-	-	
-	0,035	0,035	0,012**						colata
-	0,045	0,045	0,014** *						prodotto

S235JR n° 1.0122 P% - S% max 0,040 in colata

* = per spessori > 40 mm fino a mm 100 max 0,20 in colata/0,23 su prodotto; per spessori >100 da concordare

** = valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra contenuto di Al (tot.) > 0,020%

*** = valore max di N non si applica se la composizione chimica mostra contenuto di Al (tot.) > 0,015%

CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato		TRAFILATO A FREDDO + C EN 10277-2:2008							
sezione [mm]		Prova di trazione in longitudinale a + 20°C							
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	HB				
		N/mm ²	N/mm ² min	min	per informaz				
5	10	470-840	355	8	141-250				
10	16	420-770	300	9	125-231				
16	40	390-730	260	10	114-224				
40	63	380-670	235	11	110-203				
63	100	360-640	215	11	104-198				

per piatti e profili speciali il carico Rp 0,2 può differire del - 10% e R del +/- 10%

i valori sopra esposti valgono anche per +C + SL