

**CORRISPONDENZE**

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI
X2CrNi18-9	X2CrNi18-9	0Cr18Ni9	X5CrNi18-10	Z3CN19-09	304S15	07Ch18N10	304L

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu% max	Nb%	V%	
0,03	2,00	1,00	17,5-19,5	8,0-10,5	-	-	-	-	
+/- 0,01	+/- 0,04	+ 0,05	+/- 0,20	+/- 0,10	-	-	-	-	
Al% max	P% max	S% max	N% max	Pb% max					
-	0,045	0,030	0,11	-					
-	+ 0,005	+/- 0,005	+/- 0,01	-					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

**CARATTERISTICHE MECCANICHE**

stato	<b>LAMINATO</b> EN 10088-3: 2005								
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale e resilienze long./tang. a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C	HB*	
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T	max	
	160	500-700	190	45	-	100	-	215	solubilizzato
	160	250	500-700	190	-	35	-	60	215 solubilizzato

\* = solo per informazione

stato	<b>TRAFILATO</b> +C EN 10088-3: 2005 (si consiglia: materiale solubilizzato prima della trafilatura)								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T		
	35	700-850	350	20	-	-	-		liv. resistenza 700
	25	800-100	500	12	-	-	-		liv. resistenza 800

stato	<b>Barre LAVORATE A FREDDO</b> EN 10083-3: 2005 in condizione 2H, 2B, 2G, 2P								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T		
	10	600-950	400	25	-	-	-		
	10	16	600-950	400	25	-	-		
	16	40	500-850	190	30	-	100		
	40	63	500-850	190	30	-	100		
	63	160	500-700	190	45	-	100		
	160	250	500-700	190	-	35	-	60	