X210Cr12

Norma di riferimento UNI EN ISO 4957:2002

Numero 1.2080

COLORAZIONE

ACCIAI PER UTENSILI PER LAVORAZIONI A FREDDO

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI SAE		
X210Cr12	X205Cr12KU		X210Cr12	Z200c12	Bd3		D 3		

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Nb%	V%	
1,90	0,20-0,60	0,10-0,60	11,0-13,0						colata
+/- 0,05	+/-0,04	+/-0,03	+/-0,15						prodotto
Al%	P% max	S%	N%	Pb% max					
	0,030	0,030							colata
	+0,005	+0,005							prodotto

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Tabella di rinvenimento *dopo tempra a 970°C in olio*

HB	730	722	722	706	688	662	634	615	577	543	496	432
HRC	64,5	64	64	63	62	60,5	59	58	56	54	51	46
N/mm^2							2420	2330	2160	2010	1820	1520
Rinv. a **°C**	**50**	**100**	**150**	**200**	**250**	**300**	**350**	**400**	**450**	**500**	**550**	**600**

Esapansione termica [m/(m*K)]*10^6						10,5	11,0	11,0	11,5	12,0	12,0	
Modulo elastico longitudinale N/mm^2					210000							
Modulo elastico tangenziale N/mm^2					80000							
Prove a **°C**					**20**	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**	