



X2CrNi19-11

Norma di riferimento EN 10088-3: 2005

Numero 1.4306

COLORAZIONE



ACCIAI
INOSSIDABILI

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI
X2CrNi19-11	X2CrNi18-11	022Cr19Ni10	X2CrNi19-11	Z3CN18-10	304S11	03Ch18N11	304L

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn% max	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu% max	Nb%	V%	
0,03	2,00	-	18,0-20,0	10,0-12,0	-	-	-	-	
+ 0,005	+/- 0,04	-	+/- 0,2	+/- 0,15	-	-	-	-	
Al%	P%	S%*	N%	Pb%					
-	0,045	0,030	-	-					
-	+ 0,005	+ 0,005	-	-					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

* = per migliorare la truciolabilità è permesso zolfo% 0,015-0,030; per lucidabilità raccomandato zolfo% 0,015 max

CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato	FORMATO A CALDO EN 10088-3: 2005								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C	HB*	
		N/mm ²	N/mm ² min	min L	min T	J min L	J min T	max	
	160	460-680	180	45	-	100	-	215	solubilizzato
	160	250	460-680	180	-	35	60	215	solubilizzato

* = solo per informazione

L = longitudinale; T = tangenziale; Q = radiale

stato	INCRUDITO A FREDDO +C EN 10088-3: 2005 (si consiglia: materiale solubilizzato prima della trafilatura)								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
		N/mm ²	N/mm ² min	min L	min T	J min L	J min T		
	35	700-850	350	20	-	-	-		liv. resistenza 700
	25	800-100	500	12	-	-	-		liv. resistenza 800

stato	LAVORATO A FREDDO EN 10083-3: 2005 in condizione 2H, 2B, 2G, 2P								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
oltre	fino a	R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
		N/mm ²	N/mm ² min	min L	min T	J min L	J min T		
	10	600-930	400	25	-	-	-		solubilizzato
	10	16	600-930	380	25	-	-		solubilizzato
	16	40	460-830	180	30	-	100		solubilizzato

40	63	460-830	180	30	-	100	-	solubilizzato
63	160	460-830	180	45	-	100	-	solubilizzato
160	250	460-680	180	-	35	-	60	solubilizzato