



# X5CrNi18-10

Norma di riferimento EN 10088-3: 2005

Numero 1.4301

COLORAZIONE



ACCIAI  
INOSSIDABILI

## CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI
X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	0Cr18Ni9	X5CrNi18-10	Z5CN19-09	304S15	07Ch18N10	304

## COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu% max	Nb%	V%	
0,07	2,00	1,00	17,5-19,5	8,0-10,5	-	-	-	-	
+/- 0,01	+/- 0,04	+ 0,05	+/- 0,20	+/- 0,10	-	-	-	-	
Al%	P% max	S% max	N% max	Pb% max					
-	0,045	0,030	0,11	-					
-	+ 0,005	+/- 0,005	+/- 0,01	-					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

## CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato	LAMINATO EN 10088-3: 2005								
sezione mm		Prova di trazione in longitudinale e resilienze long./tang. a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C	HB*	
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T	max	
	160	500-700	190	45	-	100	-	215	solubilizzato
	160	250	500-700	190	-	35	60	215	solubilizzato

\* = solo per informazione

stato	TRAFILATO +C EN 10088-3: 2005 (si consiglia: materiale solubilizzato prima della trafilatura)								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T		
	35	700-850	350	20	-	-	-		liv. resistenza 700
	25	800-100	500	12	-	-	-		liv. resistenza 800

stato	Barre LAVORATE A FREDDO EN 10083-3: 2005 in condizione 2H, 2B, 2G, 2P								
sezione mm		Prova di trazione a + 20°C							
		R	Rp 0,2	A%	A%	Kv +20°C	Kv +20°C		
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min L	min T	J min L	J min T		
	10	600-950	400	25	-	-	-		

10	16	600-950	400	25	-	-	-	
16	40	500-850	190	30	-	100	-	
40	63	500-850	190	30	-	100	-	
63	160	500-700	190	45	-	100	-	
160	250	500-700	190	-	35	-	60	