



X8CrNiS18-9

Norma di riferimento EN 10088-3: 2005

Numero 1.4305

COLORAZIONE



ACCIAI
INOSSIDABILI

CORRISPONDENZE

EN	UNI	GB	DIN	AFNOR	BS	GOST	AISI
X8CrNiS18-9	X10CrNiS18-09	Y1Cr18Ni9	X10CrNiS18-9	Z8CNF18-09	303S31	2Ch18N10E	303

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Mn%	Si% max	Cr%	Ni%	Mo%	Cu% max	Nb%	V%	
0,10		1,00	17,0-19,0	8,0-10,0	-	1,00	-	-	
+/- 0,01		+ 0,05	+/- 0,20	+/- 0,10	-	+/- 0,07	-	-	
Al%	P% max	S%	N%	Pb% max					
-	0,045	0,15-0,35	0,11	-					
-	+ 0,005	+/- 0,02	+/- 0,01	-					

Scostamenti ammessi per analisi di prodotto

CARATTERISTICHE MECCANICHE

stato	LAMINATO EN 10088-3: 2005						
sezione mm	Prova di trazione a + 20°C						solubilizza to
	R	Rp 0,2	A%	Kv + 20°C	HB*		
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	J min	max	
	160	500-700	190	35	-	230	

* = solo per informazione

stato	TRAFILATO +C EN 10088-3: 2005 (si consiglia: materiale solubilizzato prima della trafilatura)						
sezione mm	Prova di trazione a + 20°C						solubilizza to
	R	Rp 0,2	A%	Kv + 20°C	HB*		
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	J min	max	
	35	700-850	350	20	-	livello resistenza 700	
	25	800-100	500	12	-	livello resistenza 800	

stato	Barre LAVORATE A FREDDO EN 10083-3: 2005 in condizione 2H, 2B, 2G, 2P						
sezione mm	Prova di trazione a + 20°C						solubilizza to
	R	Rp 0,2	A%	Kv + 20°C	HB*		
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	J min	max	
	10	600-950	400	15	-		
10	16	600-950	400	15	-		

16	40	500-850	190	20	100	
40	63	500-850	190	20	100	
63	160	500-750	190	35	100	